



FBM 66



FBM 66

Legante cementizio premiscelato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con granulato laterizio

Il materiale

FBM 66 è un innovativo legante cementizio premiscelato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con granulato di laterizio.

E' costituito da legante idraulico, aggregati fini selezionati, additivi specifici e fibre sintetiche fibrillate, cui aggiungere in fase di confezionamento particolari e specifiche miscele di granulato di laterizio, che, dopo disattivazione e lavaggio rimarrà "a vista", garantendo l'effetto "cocciopesto" e donando alla pavimentazione colori naturali e caldi.

Per ogni sacco di FBM 66 (25 kg) occorre aggiungere 1 sacco (25 kg) di granulato di laterizio asciutto. FBM 66 è un legante cementizio premiscelato innovativo per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con granulato laterizio

FBM 66 è disponibile nel colore grigio.

Le proprietà

FBM 66

- consente di soddisfare ogni esigenza estetica e progettuale, lasciando ampia libertà al committente
- riduce i costi, soprattutto nel caso di cantieri di medie/grandi dimensioni
- permette di realizzare pavimentazioni architettoniche durabili ai principali agenti atmosferici ed inquinanti chimici (es. piogge acide).

I campi di applicazione

FBM 66 può essere impiegato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche, quali: vialetti e aiuole di accesso a proprietà private e pubbliche, aree pubbliche, marciapiedi.

Modalità di applicazione

Si consiglia di confezionare FBM 66 con impastatrice meccanica, evitando la miscelazione a mano. Versare nell'impastatrice circa il 90% dell'acqua prescritta, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo il granulato di laterizio per permettere l'idratazione dello stesso per 4/5 minuti, aggiungere poi FBM 66 (vedi tabella di confezionamento) senza interruzione per evitare la formazione di grumi. Mescolare l'impasto per 3-4 minuti; aggiungere se necessario la restante acqua per arrivare alla consistenza voluta e mescolare per altri 3-4 minuti.

E' consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +40°C; temperature basse (<5°C) rallentano notevolmente la presa; temperature elevate (>40°C) fanno perdere velocemente lavorabilità all'impasto.

Completato il getto della pavimentazione, staggiare e procedere alle operazioni di lisciatura con cazzuola americana. Immediatamente dopo la lisciatura, la superficie del getto verrà disattivata con l'impiego dello speciale ritardante di superficie da noi consigliato LEVOFLOOR DLF WR (consultare la relativa scheda tecnica).

Per ottenere l'effetto granulato di laterizio a vista, la pavimentazione realizzata con FBM 66 verrà idrolavata in un periodo compreso tra le 18 e le 28 ore in funzione delle condizioni



FBM 66

termo igrometriche e della stagione. In particolare nel periodo invernale o comunque con temperature inferiori ai 15 °C, il tempo di lavaggio dovrà avvenire trascorse le 24 ore dal getto. Viceversa, nel periodo estivo e comunque con temperature superiori ai 15 °C, il tempo di lavaggio dovrà avvenire tra le 18 e 20 ore dal getto.

Nota bene

FBM 66 consente di realizzare uno strato corticale di alto pregio estetico, sopra una pavimentazione in conglomerato cementizio con caratteristiche meccaniche idonee all'applicazione prevista.

Per le pavimentazioni pedonabili (vialetti, piccole campate non superiori ai 3 m², ecc.) lo strato di pavimentazione realizzato con FBM 66 può essere ridotto, purché il sottofondo sia adeguatamente progettato.

Si ricorda che questi sottofondi sono generalmente di due tipologie:

- getti in conglomerato cementizio povero di legante idraulico (magrone)
- pietrisco compattato meccanicamente

Anche per questo tipo di applicazione si raccomanda, dopo la stesura, di proteggere opportunamente il getto (telo in plastica, tessuto non tessuto, ecc.) per evitare che in condizioni termo igrometriche particolarmente severe, si verifichino fenomeni di ritiro sia in fase plastica che in fase indurita.

Lo spessore della pavimentazione, così come la stratigrafia, è una competenza del progettista, la nostra area tecnica è a disposizione per un supporto tecnico.



Stoccaggio

FBM 66 deve essere conservato nelle confezioni originali chiuse ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto e asciutto. Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto.

Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo.

FBM 66 è un prodotto a base di legante idraulico. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi.

Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi adatti.

Caratteristiche tecniche

Tabella di confezionamento	
Per 1 sacco (25 kg) di FBM 66	Occorre 1 sacco (25 kg) di macinato di laterizio
Acqua di impasto per 50 kg di prodotto (25 kg di FBM 66 + 25 kg di macinato di laterizio)	8 litri
Resa (consumo di premiscelato secco)	Circa 10 kg/m ² /cm (escluso il dosaggio del macinato di laterizio)